

ООО «Специальные Решения»
660135, Россия, г. Красноярск,
ул. Молокова, 37а, пом. 70
Тел: +7 (391) 290-44-25
Факс: +7 (391) 290-44-25
Website: www.spslt.ru
E-mail: sp@spslt.ru



ИНН 2465322195 // КПП 246501001
БИК 040407627 // ОКПО 21866732
ОГРН 1142468062395
к/с 30101810800000000627
р/с 40702810331000004147
в Красноярское отделение № 8646
ПАО Сбербанк

Направляем Вам опросный лист, который поможет нам подобрать наиболее подходящий для Вас вулканизационный пресс для стыковки конвейерных лент

Ширина стыкуемой ленты, мм. _____

Длина стыкового соединения, мм. _____

Тип стыка

- Косой
- Прямой

Тип создания давления

- Гидродомкратный (до 15 кг/см² в зоне стыка)
- Диафрагменный ((до 12 кг/см² в зоне стыка)
- Термокомпрессионный (до 12 кг/см² в зоне стыка)
- Ручная затяжка (до 8 кг/см² в зоне стыка)

Тип ленты

- Тканевая
- Тросовая
- ПВХ
- Иное

Напряжение питания

- 380В
- 660В

Условие эксплуатации

- Шахта
- Поверхность
- Подземный рудник не опасный по газу и угольной пыли

Исполнение пресса

- Общепромышленное
- Искробезопасное IP 54
- Рудничное/климатическое исполнение ТЗ
- Шахтное/взрывозащищенное РВ ExdIaI X (для шахт опасных по метану и угольной пыли)

Примечание:

Если не известна длина стыкового соединения, то необходимо сообщить максимальную длину конвейера (примерно), его угол наклона и продукт, который транспортируется по этому конвейеру. По этим параметрам мы высчитаем длину стыка сами.